

FICHA DEL PRODUCTO

ITEM:

CAJA METALICA PREGALVANIZADA CHUQUI DE REGISTRO 118X76X40MM

CÓDIGO:

69041187640STF

IMAGEN:

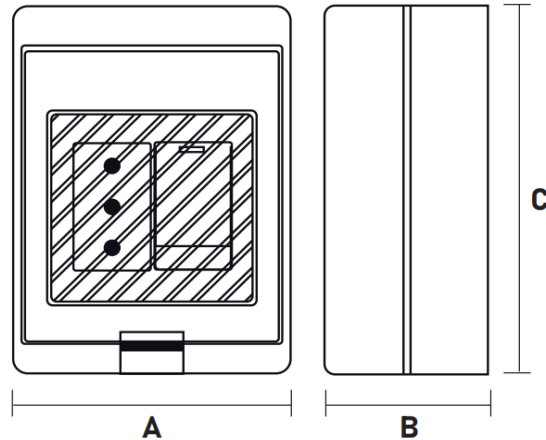


DESCRIPCIÓN
APLICACIÓN:

Hidrobox diseñado para garantizar el funcionamiento y vida útil de los artefactos así como la correcta protección del usuario.

Utilizado en instalaciones para ambientes exteriores o con presencia de humedad, polvo o líquidos

- Tipo de montaje: sobrepuesto.
- Material: Plástico ABS resistente a golpes.
- Certificación SEC.
- Membrana protectora flexible para utilizar sin necesidad de levantar la tapa.
- Módulo Stanford incorporado.
- IP55



Código	Dimensiones		
	A	B	C
HB-9011	70,5 mm	65 mm	86,2 mm

WWW.NDU.CL