

FICHA DEL PRODUCTO

ITEM:

CÓDIGO:

IMAGEN:



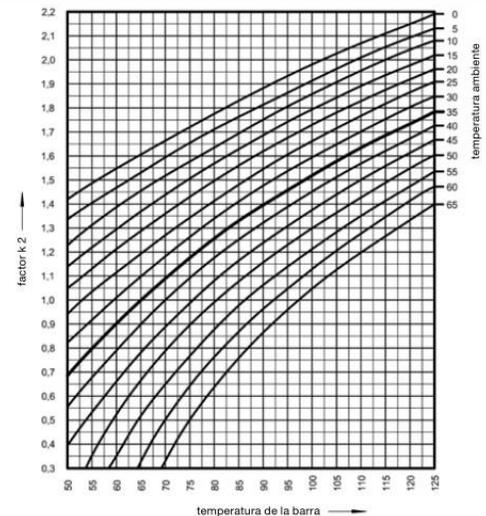
**DESCRIPCIÓN
APLICACIÓN:**

Pletinade cobre estañado, cantos biselados, fabricada en cobre ETP sobre 99,9% de pureza, y revestimiento de estaño ofreciendo mayor conductividad eléctrica, térmica y resistencia a la corrosión. Su fabricación se desarrolla bajo un estricto sistema de calidad, acorde a los procedimientos establecidos en ISO 9001, JIS, DIN, BS and ASTM.
Espesor estañado: entre 1 y 10 micras.
Aplicaciones: Derivaciones para la conexión de los dispositivos de comando o protección, distribución, conductores, integración de tableros eléctricos, especialmente en atmosferas corrosivas

Tablas de cargas y diagrama de factor de corrección para barras conductoras de cobre y aluminio según DIN 43671 y 43670

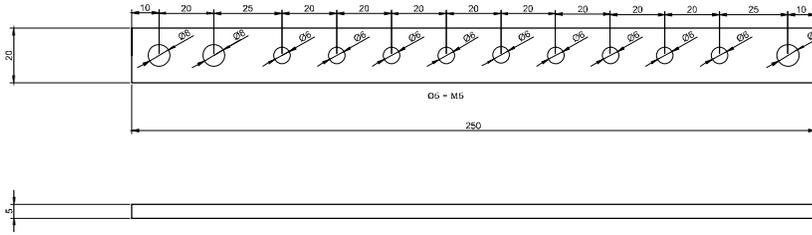
Las corrientes constantes indicadas son válidas de forma análoga a las normas indicadas para barras conductoras con sección rectangular colocadas de forma individual, posición vertical del ancho de la barra, en instalaciones interiores con temperatura de ambiente de +35° y temperatura de barra de +65° C. Para valores con temperaturas de ambiente diferentes véase diagrama de factores de corrección.

Con la ayuda del factor de corrección K2 las corrientes constantes indicadas en la tabla pueden ser corregidas con respecto a una temperatura de ambiente o de barra diferente. Todas las corrientes constantes indicadas se basan en aire sin movimiento, barras desnudas parcialmente oxidadas, de forma que el grado de emisión en Alu 0,35 o CU 0,4 y en barras pintadas es de aproximadamente 0,9. Con otras condiciones ambientales o colocación paralela de varias barras los valores se tienen que tomar de las normas.

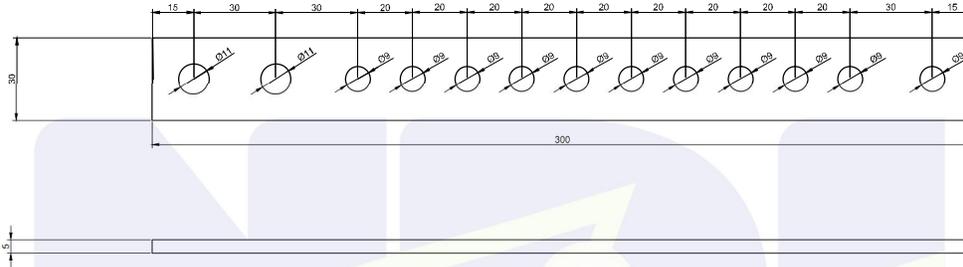


SPECIFICATIONS OF THE TIN PLATING COPPER BARS (*)

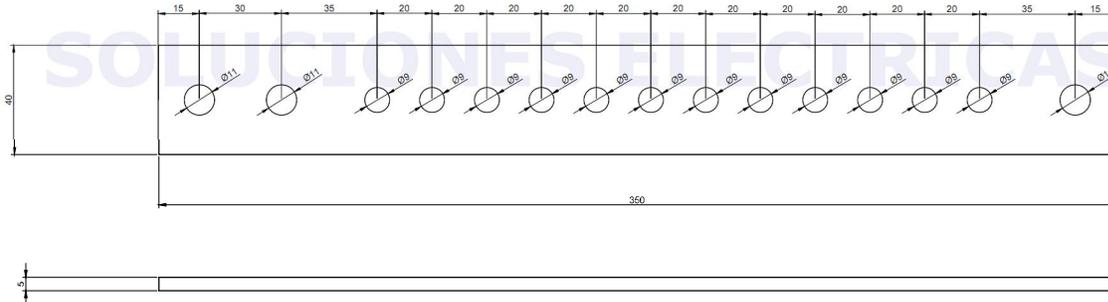
① TIM PLATING COOPER BAR 5x20x250mm



② TIM PLATING COOPER BAR 5x30x300mm



③ TIM PLATING COOPER BAR 5x40x350mm



④ TIM PLATING COOPER BAR 5x50x400mm

