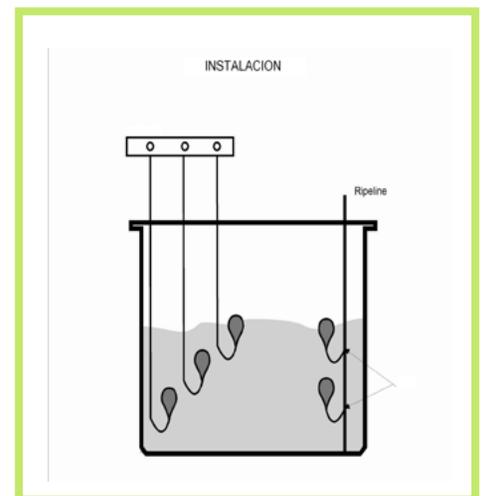


Controlador de nivel Hermético para líquidos cloacales

El control de nivel hermético está especialmente diseñado para el control automático de BOMBAS y/o MOTORES en tanques industriales de líquidos cloacales con altos índices de turbulencia y suspensión de sólidos. Su diseño libre de toda irregularidad, evita que se adhieran sólidos a su cuerpo y su peso (1,100 grs.), evita falsos contactos de la bomba. Está fabricado con doble cámara de sellado, lo que lo hace totalmente hermético y cable especial de NEOPRENO H07 RN-F 3X1 el cual alarga la vida útil del producto.

Características Técnicas

- Características microinterruptor 20 (8) A 250 V
- Aprobaciones ENEC / CE 10 (8) 250 V ~
- Temperatura de funcionamiento 0 a +50 ° C
- Temperatura de almacenamiento -20 a +80 ° C
- Grado de protección IP 68
- Cambio de ángulo de + / - 45 °
- Dimensiones 117 x 222 mm (Ø xh)
- Peso Gr. 1100
- Tomo 1.000 cm³
- Resistencia a la presión de 2 bar
- Envase de polipropileno
- Clase II de funcionamiento



Código NDU	Largo (m)
------------	-----------

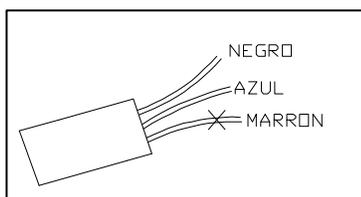
0505305VY	5
0505310VY	10

MODO DE INSTALACION

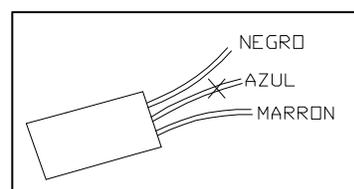
Su uso habitual es en pareja, con el objetivo de determinar un diferencial de nivel tal como lo solicita el cliente.

Se debe fijar el cable mediante un precinto al conducto de entrada de agua dentro del tanque o cisterna como se ilustra en la figura adjunta

Para un correcto funcionamiento, se debe dejar una distancia mínima de 15 cm entre el amarre y el interruptor. También pueden utilizarse varias unidades para obtener diferentes señales, alarmas o utilizar uno de emergencia.



CONEXIÓN PARA LLENADO



CONEXIÓN PARA VACIADO